

宁德重力铸造供应商

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：15

压铸工艺采用的是将溶化的铝液高速射入压铸模具内并保压冷却成形的工艺方法，优点是：生产效率高，成本低，表面质量好，尺寸精度高。缺点也明显：模具成本高，致密度不高，内部组织容易出现缩孔缩松，并且内部气孔渣孔多（因铝液在高速射入时裹杂大量空气形成气孔及渣孔），机械强度及延伸率低（这是因为压铸件不能作T6热处理增加强度，不能作T6热处理的原因就是因为内部有大量的气孔，延伸率低是因为压铸铝合金含铁量太高，而含铁量越高，延伸率越低），气密性差，压铸件往往需要作真空封孔工艺来封堵铸件的缩松，气孔。并且生产一些内腔复杂的产品，例如象茶壶这类口小肚子大的产品。你知道这两种原理在生产和浇铸上有什么不同吗？宁德重力铸造供应商

所以铸造铝合金就是用一般铸造方法得到的铝合金，而压铸铝合金就是用高压压铸工艺方法得到的铝合金。世界上各国对于铸造铝合金及压铸铝合金的命名方法是不同的，中国GB标准中将铸造铝合金用ZL+3位数字表示，例ZL101就是铸造铝合金，压铸铝合金用YL+3位数字表示，例YL102日本JIS标准中将铸造铝合金用4位字数来描述，例AC4C A**铝，C**一个系列 4C**分类；压铸铝合金用ADC+2位数字表示，比如用的*****的ADC10 ADC12美国ASTM标准中铸造铝合金用A+3位数字表示，其中3位数字的值大于359时为压铸铝合金，小于等于359时为铸造铝合金；例用得*****的A380是压铸铝合金，而A356是铸造铝合金，主要用于重力铸造。福建纺织配件重力铸造模具锁紧机构：采用螺杆锁紧；

18世纪的工业**往后，蒸汽机、纺织机和铁路等工业鼓起，铸件进入为大工业服务的新时期，铸造技术开端有了大的展开。进入20世纪，铸造的展开速度很快，其重要因素之一是产品技术的行进，要求铸件各种机械物理功能更好，同时仍具有杰出的机械加工功能；另一个原因是机械工业本身和其他工业如化工、外表等的展开，给铸造业发明了有利的物质条件。如检测手段的展开，确保了铸件质量的提高和稳定，并给铸造理论的展开供给了条件；电子显微镜等的发明，协助人们深化到金属的微观世界，探查金属结晶的微妙，研究金属凝固的理论，指导铸造出产。

当今***使用的铝合金压铸件，由于熔点较高，只能在冷室压铸机上生产。压铸的主要特点是金属液在高压、高速下充填型腔，并在高压下成形、凝固，压铸件的不足之处是：因为金属液在高压、高速下充填型腔的过程中，不可避免地把型腔中的空气夹裹在铸件内部，形成皮下气孔，所以铝合金压铸件不宜热处理，锌合金压铸件不宜表面喷塑（但可喷漆）。否则，铸件内部气孔在作上述处理加热时，将遇热膨胀而致使铸件变形或鼓泡。此外，压铸件的机械切削加工余量也应取得小一些，一般在0.5mm左右，既可减轻铸件重量、减少切削加工量以降低成本，又可避免穿透表面致密层，露出皮下气孔，造成工件报废。重力铸造机的操作者也不能忽视，操作者在上岗前要进行培训，操作重力铸造机时不能马虎。

铸造铝合金容易作阳极，而压铸铝合金很难作。但压铸铝合金作电镀相对要好些。压铸工艺采用的是将溶化的铝液高速射入压铸模具内并保压冷却成形的工艺方法，优点是：生产效率高，成本低，表面质量好，尺寸精度高。缺点也明显：模具成本高，致密度不高，内部组织容易出现缩孔缩松，并且内部气孔渣孔多（因铝液在高速射入时裹杂大量空气形成气孔及渣孔），机械强度及延伸率低（这是因为压铸件不能作T6热处理增加强度，不能作T6热处理。。。铸铝件的密度比铸铁和铸钢小，但是强度较高，导热性也较好。口碑好重力铸造价钱

翻砂铸造的铸件损耗要比重力铸造的损耗要多。宁德重力铸造供应商

重力铸造工艺采用是将溶化的铝液缓慢倒入铸造模具内，并自然冷却成形的工艺方法，优缺点刚好与压铸相反，生产的产品具有复杂的结构，内部组织均匀致密，通过良好的模具设计能使铝铸件内部没有气孔渣孔，产品可以作T6热处理强化，**终的铸铝件成品具体高的机械强度，好的延伸率，好的气密性。因为内部的气孔在肉眼下是无法看到的，于是我们可以借助X光机对铝铸件进行X射线检查，在X射线下可以清楚的看到铝合金铸件的内部状况。。。。。宁德重力铸造供应商

晋江市安海镇锦裕铸件厂在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在福建省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，锦裕铸造供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！